

LÍNEA DE MOTOBOMBAS



MOTOBOMBA WH20

Potencia Neta

4.8

HP

Caudal Descarga

450

LTS / MIN

Presión Máxima

4.4

BAR

Bomba centrífuga de 1.5" de alta presión, equipada con motor de 5.5 HP. Esta bomba de elevada performance brinda alta presión en aplicaciones tales como sistemas de riego.

MOTOR

TIPO DE MOTOR	GX 160 - OHV 4 TIEMPOS
REFRIGERADO	POR AIRE
CILINDRADA	163 CM3
POTENCIA NETA	4,8 HP (3,6 KW) A 3600 RPM
ENCENDIDO	TRANSISTORIZADO
ARRANQUE	MANUAL

OTRAS ESPECIFICACIONES

CAP. DE COMBUST.	3,1 LTS.
CONS. ESP. DE COMBS.	1,4 LTS. / HS A 3600 RPM
CAP. DE ACEITE	0,6 LTS
ALERTA DE ACEITE	SI

DIMENSIONES

ANCHO	400 MM
LARGO	520 MM
ALTO	450 MM
PESO EN SECO	27 KG

BOMBA DE AGUA

TIPO DE BOMBA	CENTRÍFUGA AUTO CEB.
VOLUTA	HIERRO FUNDIDO
CARCAZA	HIERRO FUNDIDO
TIPO DE SELLO	CARBONO/CERÁMICA
TIEMPO DE CEBADO	80 SEG A 5 MTS
CAUDAL DE DESCARGA	450 LTS / MIN
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	2" NPT
DIÁMETRO DE DESCARGA	2" NPT
ALTURA MÁXIMA DE BOMBEO	45 M
ALTURA MÁXIMA DE SUCCIÓN	7,9 M
PRESIÓN MÁXIMA	4,4 BAR