

LÍNEA DE MOTOBOMBAS



MOTOBOMBA WL20XH

Potencia Neta

4.8

HP

Caudal Descarga

670

LTS / MIN

Presión Máxima

2.55

BAR

Equipada con motor de 4 HP con sistema OHV y refrigerada por aire, esta bomba es ideal para desagües, cargas de camiones cisterna, irrigación complementaria y equipos fumigadores. Calidad y performance a bajo costo.

MOTOR

TIPO DE MOTOR	GP 160 - OHV 4 TIEMPOS
REFRIGERADO	POR AIRE
CILINDRADA	163 CM3
POTENCIA NETA	4,8 HP (3,6 KW) A 3600 RPM
ENCENDIDO	TRANSISTORIZADO
ARRANQUE	ARRANQUE DE RETROCESO

OTRAS ESPECIFICACIONES

CAP. DE COMBUST.	3,1 LTS.
CONS. ESP. DE COMBS.	1,4 LTS. / HS A 3600 RPM
CAP. DE ACEITE	0,58 LTS
ALERTA DE ACEITE	NO

DIMENSIONES

ANCHO	385 MM
LARGO	490 MM
ALTO	410 MM
PESO EN SECO	24 KG

BOMBA DE AGUA

TIPO DE BOMBA	CENTRÍFUGA AUTO CEB.
VOLUTA	HIERRO FUNDIDO
CARCAZA	HIERRO FUNDIDO
TIPO DE SELLO	CARBURO DE SILICIO
TIEMPO DE CEBADO	110 SEG A 5 MTS
CAUDAL DE DESCARGA	670 LTS / MIN
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	2" NPT
DIÁMETRO DE DESCARGA	2" NPT
ALTURA MÁXIMA DE BOMBEO	32 M
ALTURA MÁXIMA DE SUCCIÓN	7,9 M
PRESIÓN MÁXIMA	3 BAR