

# LÍNEA DE MOTOBOMBAS



## MOTOBOMBA WL30XH

Potencia Neta

**4.8**

HP

Caudal Descarga

**1100**

LTS / MIN

Presión Máxima

**2.55**

BAR

Equipada con motor de 4 HP con sistema OHV y refrigerada por aire, esta bomba es ideal para carga de camiones cisterna, irrigación complementaria, equipos fumigadores y desagües.

### MOTOR

TIPO DE MOTOR	GP 160 - OHV 4 TIEMPOS
REFRIGERADO	POR AIRE
CILINDRADA	163 CM3
POTENCIA NETA	4,8 HP (3,6 KW) A 3600 RPM
ENCENDIDO	TRANSISTORIZADO
ARRANQUE	MANUAL

### OTRAS ESPECIFICACIONES

CAP. DE COMBUST.	3,1 LTS.
CONS. ESP. DE COMBS.	1,4 LTS. / HS A 3600 RPM
CAP. DE ACEITE	0,58 LTS
ALERTA DE ACEITE	SI

### DIMENSIONES

ANCHO	385 MM
LARGO	510 MM
ALTO	435 MM
PESO EN SECO	25 KG

### BOMBA DE AGUA

TIPO DE BOMBA	CENTRÍFUGA AUTO CEB.
VOLUTA	HIERRO FUNDIDO
CARCAZA	HIERRO FUNDIDO
TIPO DE SELLO	CARBURO DE SILICIO
TIEMPO DE CEBADO	110 SEG A 5 MTS
CAUDAL DE DESCARGA	1100 LTS / MIN
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	3" NPT
DIÁMETRO DE DESCARGA	3" NPT
ALTURA MÁXIMA DE BOMBEO	23 M
ALTURA MÁXIMA DE SUCCIÓN	7,9 M
PRESIÓN MÁXIMA	2,55 BAR